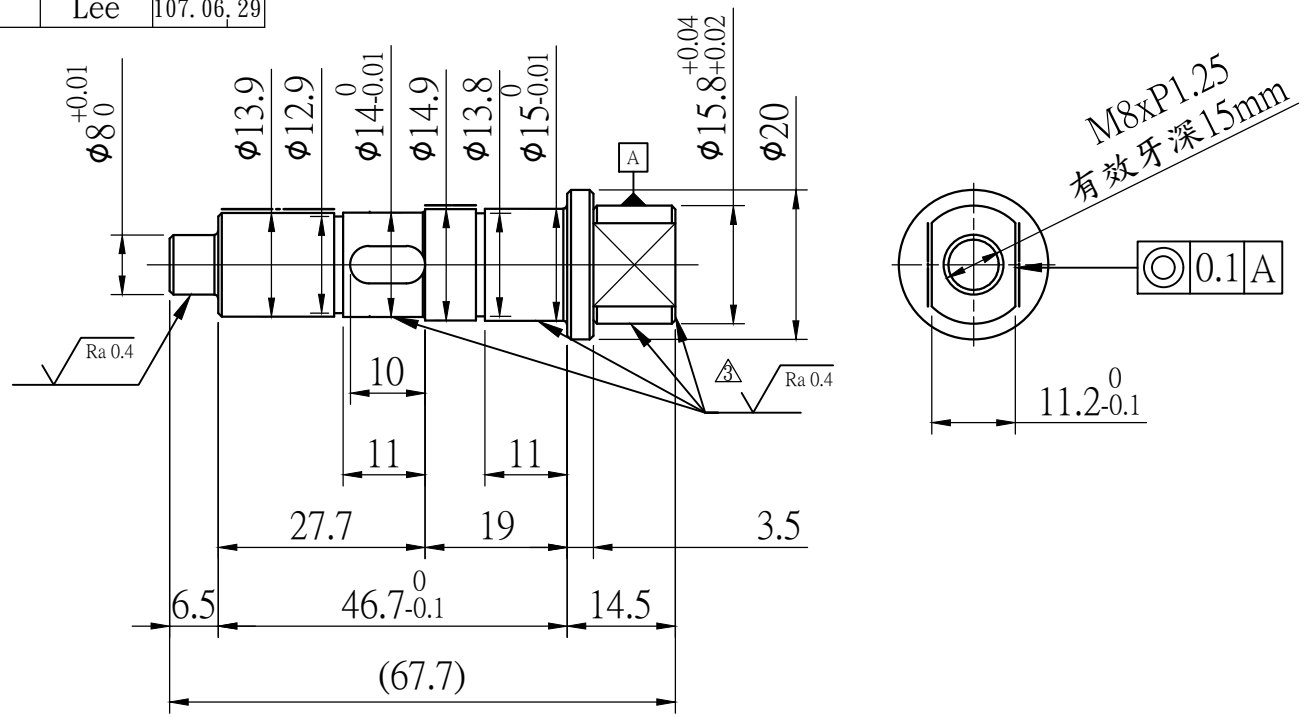
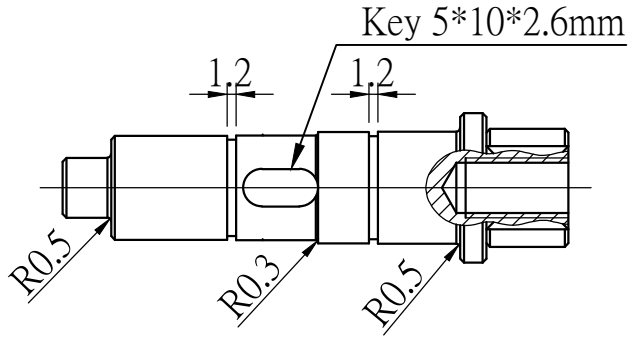
編號	更 改 內 容	更改者	日 期
⚠1	新增同心度標準	Lee	105.06.23
⚠2	經立勇確認改為熱處理	Lee	107.05.29
⚠3	新增研磨區域	Lee	107.06.29





未標註之倒角為0.5x45°
未標註之圓角為R0.5
請依照立勇樣品顏色加工(黑)

簽 名 處

泰翰五金
有限公司

一般公差	尺寸範圍	容許差
	1-4	± 0.05
	4-16	± 0.07
	16-63	± 0.1
	63-250	± 0.2
	250-1000	± 0.3

繪 圖	李念融	日 期	99.06.14	表面處理	熱處理	機 種	CS230N
核 准		日 期		硬 度	HRC40~42°	件 名	主 軸
版 次	A	日 期	107.06.29	材 質	SCM440		
單 位	mm	件 號		比 例	1 : 1	圖 號	M23102-023