

標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	內徑	CR		內側分厘卡機械式20~50mm5/10	22.01	22.00					
02	深度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	1.56	1.51					
03	2-孔徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	10.00	9.99					
04	2-孔徑	MO		電子式卡尺200mm/0.01mm	6.10	6.05					
05	外徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	58.00	57.90					

檢驗圖:

編號	更改內容	更改者	日期
A	重新標註,新增2孔□6加工	李念融	101.05.09
	圖面重整	李念融	104.06.12
	依照樣品變更圖面	李念融	107.04.23

  

未標注之倒角為 1x45°

<b>泰翰五金 有限公司</b>	尺寸範圍	容許差	繪圖	李念融	日期	103.01.23	表面處理		機種	LY-0855
	1-4	± 0.05	核准		日期		硬度		件名	齒輪箱座
	4-16	± 0.07	版次	A	日期	107.04.23	材質	ADC12	圖號	H22401-001
	16-63	± 0.1	單位	mm	件號	25	比例	1 : 1		
	63-250	± 0.2								
250-1000	± 0.3									

廠商寶號: \_\_\_\_\_

採購單號: \_\_\_\_\_

檢驗者: \_\_\_\_\_

檢驗日期: \_\_\_\_\_ 年 月 日