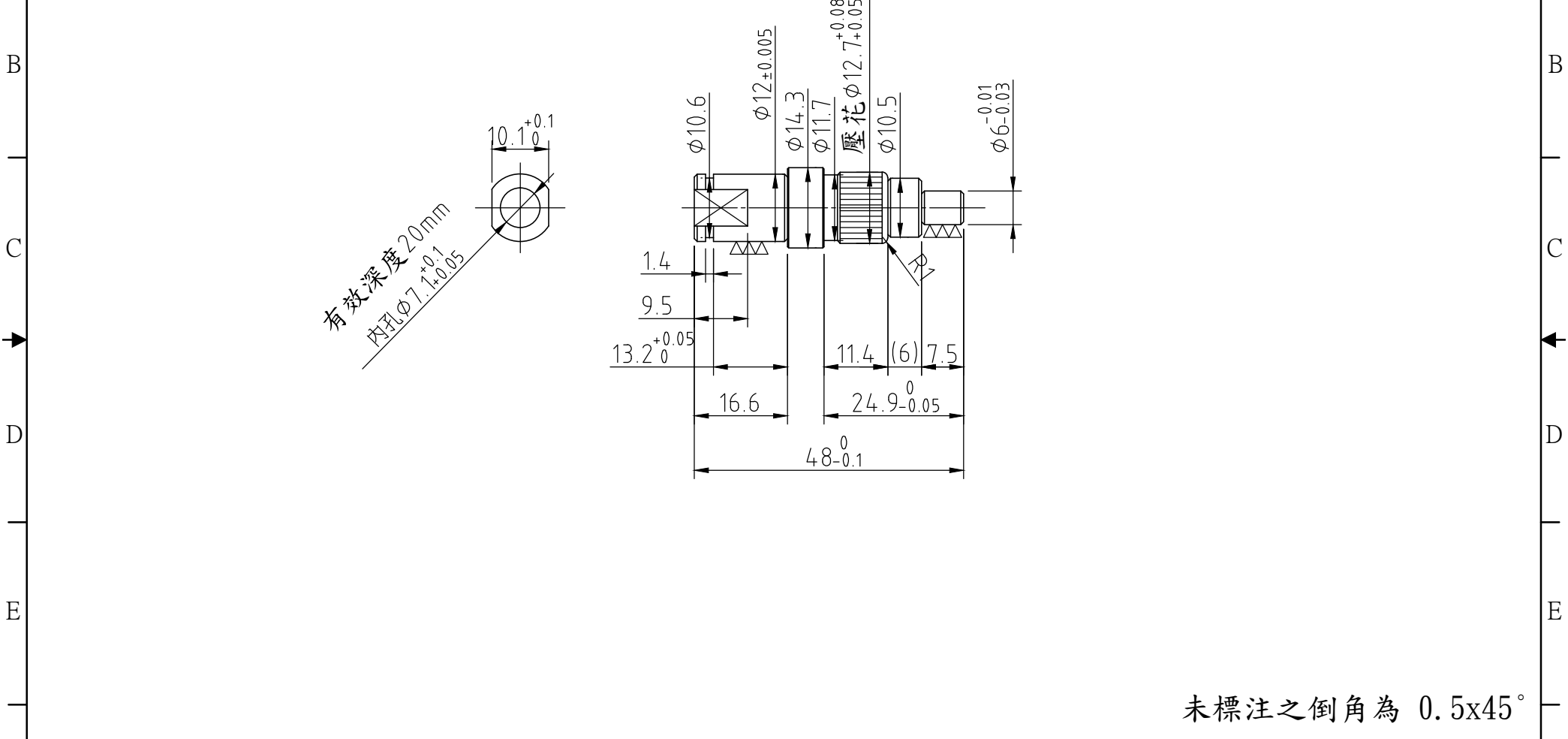


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

| 編號 | 更改內容 | 更改者 | 日期 |
|----|---------------|-----|-----------|
| △1 | 修改硬度範圍 | 李念融 | 103.10.28 |
| △2 | 圖面重整 | 李念融 | 104.06.12 |
| △3 | 修改表面處理為熱處理 | 李念融 | 104.08.31 |
| △4 | 根據廠商回傳圖面做尺寸修改 | 李念融 | 104.11.09 |
| △5 | 測試後修改公差 | 李念融 | 106.12.01 |



未標注之倒角為 0.5x45°

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|-------------|--------|--------|--------|-----|----|-----------|------|-----------|-----|------------|
| F | 泰翰五金 有限公司 | 般 公 差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 李念融 | 日期 | 103.01.23 | 表面處理 | 熱處理 | 機種 | LY-0855 |
| | | | 1-4 | ± 0.05 | 核 准 | | 日期 | | 硬 度 | HRC40~45度 | 件 名 | 前主軸 |
| | | | 4-16 | ± 0.07 | | 日期 | | 材 質 | S45C | | | |
| | | | 16-63 | ± 0.1 | 版次 | A | 日期 | 103.01.23 | 比 例 | 1 : 1 | 圖 號 | M23102-001 |
| | | | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 件號 | | | | | |
| 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | | | | |