

標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	內徑	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	28.01	28.00					
02	內徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	10.00	9.99					
03	內徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	58.10	58.00					
04	深度	MJ		電子式卡尺高度尺300mm/0.01m	35.30	35.25					
05	深度	MJ		電子式卡尺高度尺300mm/0.01m	39.50	39.45					
06	深度	MJ		電子式卡尺高度尺300mm/0.01m	28.60	28.50					
07	有效牙深	MJ	6mm	電子式卡尺200mm/0.01mm							
08	孔徑	MO		電子式卡尺200mm/0.01mm	6.10	6.05					
09	螺牙	CR	M36xP1.25	牙規螺紋60度							
10	旋向	CR	左旋								

檢驗圖:

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A	編號	更改內容	更改者	日期	編號	更改內容	更改者	日期			
	△1	M4加工修改為1孔	李念融	102.10.03	△4	新增加工尺寸	李念融	109.09.02			
	△2	圖面重整	李念融	104.06.12							
	△3	依照樣品尺寸變更圖面	李念融	107.04.23							
B											A
C											B
D											C
E											D
F											E
未標注之倒角為 1x45°											
F	泰翰五金 有限公司		般公差		尺寸範圍	容許差	繪圖	李念融	日期	103.01.23	
					1-4	± 0.05	核准	日期		表面處理	
					4-16	± 0.07	版次	A	日期	109.09.02	
					16-63	± 0.1	單位	mm	件號	18	
					63-250	± 0.2			比例	1 : 1	
					250-1000	± 0.3			機種	LY-0855	
									硬度		
									材質	ADC12	
									件名	齒輪箱(無偏心)	
									圖號	H22201-001	

廠商寶號: \_\_\_\_\_ 採購單號: \_\_\_\_\_ 檢驗者: \_\_\_\_\_ 檢驗日期: \_\_\_\_\_ 年 月 日