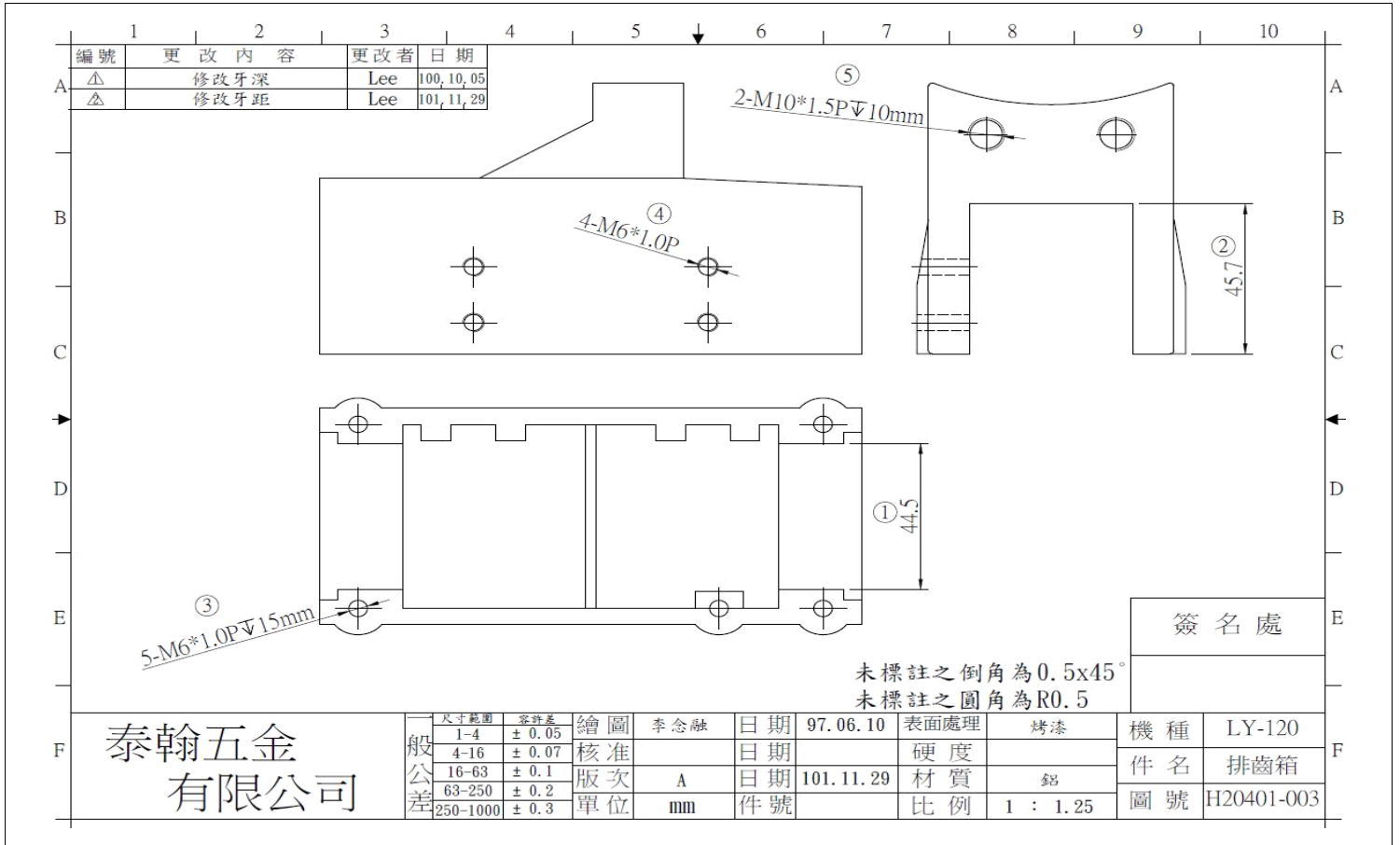


標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	寬度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	44.60	44.40					
02	高度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	45.80	45.60					
03	螺牙規格	CR	實配M6*1.0P螺絲,								
04	螺牙規格	CR	實配M6*1.0P螺絲								
05	螺牙規格	CR	實配M10*1.5P螺絲,								
06	外觀	CR	檢查烤漆是否完整								

檢驗圖:



廠商寶號: \_\_\_\_\_

採購單號: \_\_\_\_\_

檢驗者: \_\_\_\_\_

檢驗日期: \_\_\_\_\_ 年 月 日