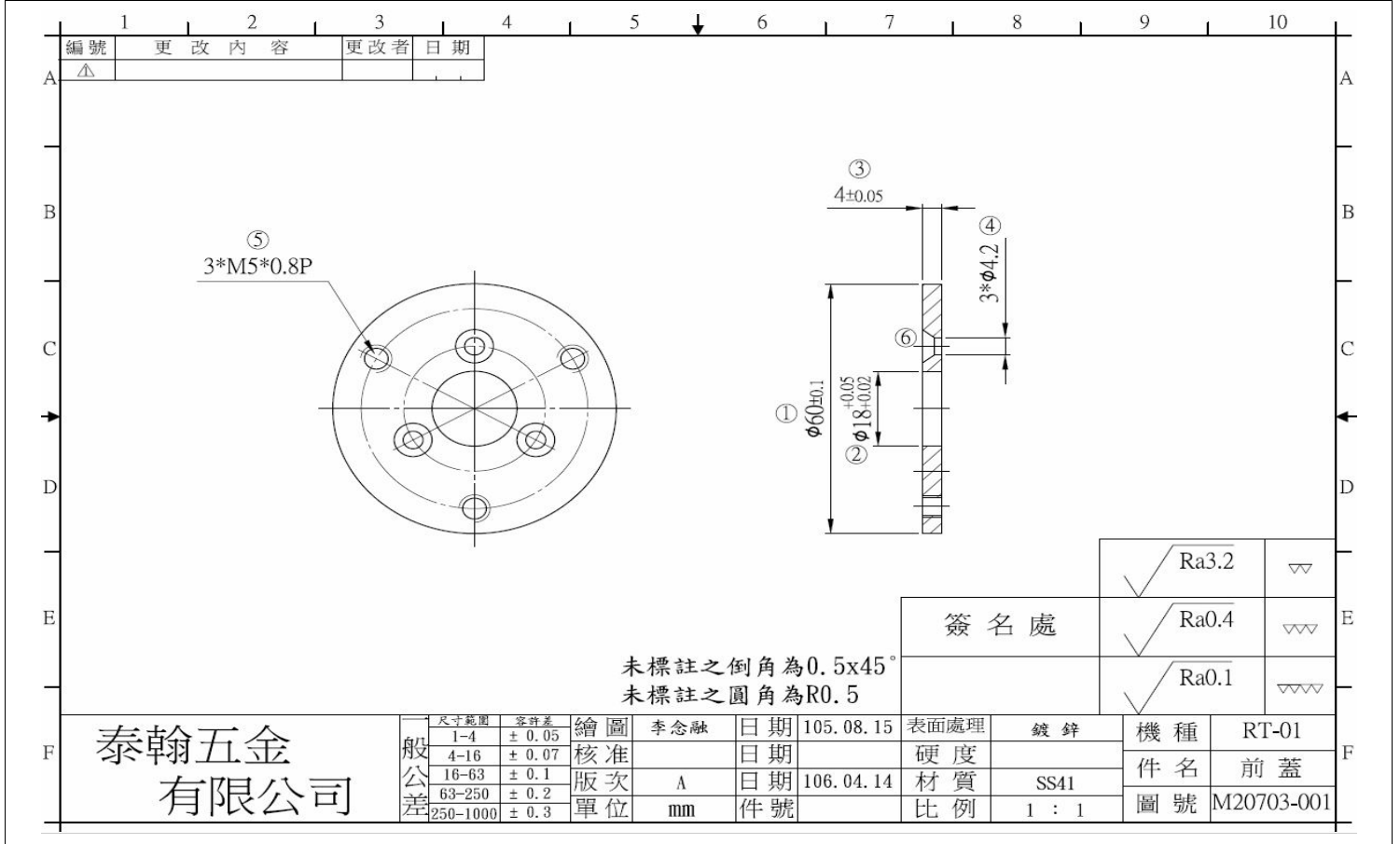


標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	外徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	60.10	59.90					
02	內徑	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	18.05	18.00					
03	厚度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	4.05	3.95					
04	孔徑	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	4.40	4.20					
05	螺牙規格	CR	M5*0.8P								
06	沉頭螺絲孔	CR	實配沉頭螺絲，不								

檢驗圖:



廠商寶號: _____

採購單號: _____

檢驗者: _____

檢驗日期: _____ 年 月 日