

標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	總長	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	75.40	75.00					
02	長度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	18.30	18.25					
03	外徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	22.20	21.80					
04	外徑	MJ		外徑分厘卡0~25mm / 0.001mm	12.01	12.00					
05	外徑	MJ		外徑分厘卡0~25mm / 0.001mm	10.01	9.99					
06	寬度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	19.00	18.90					
07	寬度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	3.05	3.00					
08	長度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	10.05	10.00					
09	深度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	1.65	1.55					
10	螺牙	CR	5/8"-11牙UNC								

檢驗圖:

編號	更改內容	更改者	日期
A	△ 修改牙底掏溝2mm.	李念融	104.02.10
	△ 新增螺牙平面加工符號.	李念融	104.04.21
	△ 圖面重整	李念融	104.06.18

  

5/8"-11牙UNC  
美國專用  
未標注之倒角為 1x45°

<b>泰翰五金 有限公司</b>	尺寸範圍	公差	繪圖	李念融	日期	104.01.19	表面處理	滲碳	機種	SP-4000
	1-4	± 0.05	核准		日期		硬度	HRC40~45度	件名	主軸
	4-16	± 0.07	版次	A	日期	104.04.21	材質	S45C	圖號	M23102-014
	16-63	± 0.1	單位	mm	件號	01	比例	1 : 1		
	63-250	± 0.2								
	250-1000	± 0.3								

廠商寶號: \_\_\_\_\_

採購單號: \_\_\_\_\_

檢驗者: \_\_\_\_\_

檢驗日期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日