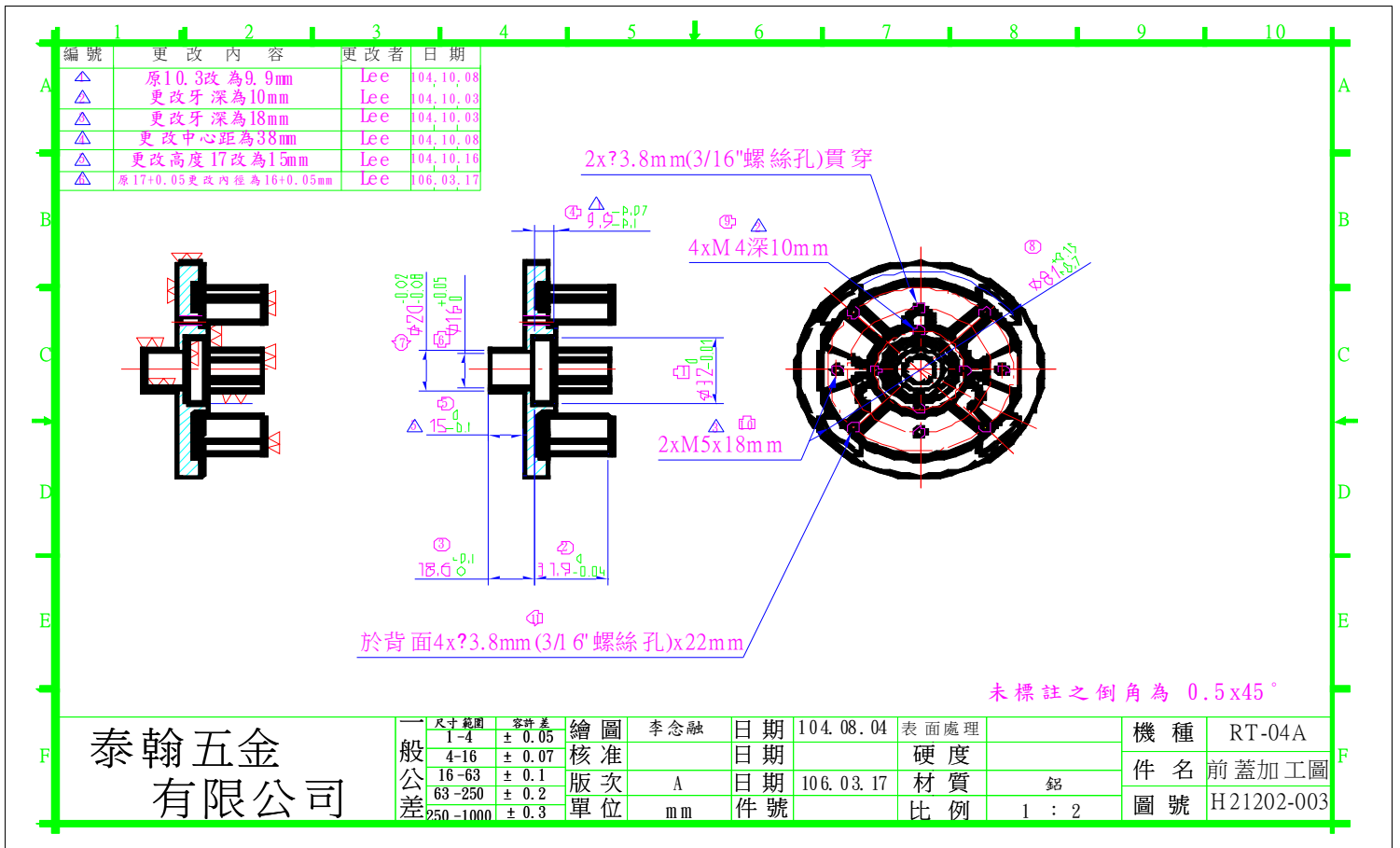


標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	內徑	CR		內側分厘卡機械式20~50mm5/10	32.00	31.99					
02	長度	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	31.90	31.86					
03	長度	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	18.70	18.60					
04	深度	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	9.43	9.40					
05	深度	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	15.00	14.90					
06	內徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	17.05	17.00					
07	外徑	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	19.98	19.92					
08	內徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	81.15	81.10					
09	螺孔	CR	M4螺絲實配								
10	螺孔	CR	M5螺絲實配								
11	螺孔	CR	依圖面所示								
12	螺孔	CR	依圖面所示								

檢驗圖:



廠商寶號: _____

採購單號: _____

檢驗者: _____

檢驗日期: _____ 年 月 日