

標號	檢驗項目	重要度	非量值允收標準	使用量具	合格範圍		檢驗記錄				
					上限	下限	1	2	3	4	5
01	內徑	CR		內側分厘卡機械式20~50mm5/10	22.02	22.00					
02	深度	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	31.52	31.50					
03	厚度	MO		電子式卡尺200mm/0.01mm	24.00	23.90					
04	外徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	64.00	63.90					
05	外徑	MJ		電子式卡尺200mm/0.01mm	63.95	63.90					
06	4-有效牙深	CR	6mm	電子式卡尺200mm/0.01mm							
07	倒角	MJ	須倒R角								
08	外觀(削邊)	MJ	依圖標準								
09	鑽孔	CR		電子式卡尺200mm/0.01mm	3.25	3.35					

檢驗圖:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
編號	更改內容	更改者	日期									
未標注之倒角為 0.5x45°												
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">泰翰五金 有限公司</p>			尺寸範圍		容許差		繪圖		李念融			
			1-4		± 0.05		繪圖		日期		104.06.30	
			4-16		± 0.07		核准		日期		表面處理	
			16-63		± 0.1		版次		日期		噴砂	
			63-250		± 0.2		單位		日期		鋁合金	
250-1000		± 0.3		單位		mm		1 : 2		機種		
										TH-5632C		
										件名		
										馬達後蓋		
										圖號		
										H21302-002		

廠商寶號: \_\_\_\_\_ 採購單號: \_\_\_\_\_ 檢驗者: \_\_\_\_\_ 檢驗日期: \_\_\_\_\_ 年 月 日